

PPS HPV®**POLYSULFURE DE PHÉNYLÈNE MODIFIÉ****Description du matériel**

Le PPS HPV est un thermoplastique modifié par un lubrifiant solide, qui se caractérise par d'excellentes propriétés de glissement ainsi que par une résistance élevée à l'usure. Le matériau présente également de bonnes valeurs mécaniques et une grande stabilité dimensionnelle dans une large gamme de températures et au contact de produits chimiques. Le PPS HPV peut être utilisé en continu jusqu'à une température de 220° C.

Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.43	g/cm ³
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	0.03	%
Frottement glissant			
Résistance à l'usure			

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	75	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	5	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	3700	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	3.5	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	180	MPa

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.3	W/(m*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	50	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
température de service court terme		260	°C
Température de service long terme		-20 bis 220	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	115	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	V0	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	>10 ¹⁴	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	>10 ¹³	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	24	kV/mm
Résistance au cheminement (CTI)	IEC 60112	100	CTI

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.