## POM-C RÉGÉNÉRÉ

## COPOLYMÈRE D'ACÉTAL RÉGÉNÉRÉ

## Description du matériel

Le POM-C est un thermoplastique hautement cristallin qui présente de très bonnes propriétés de glissement et une résistance élevée à l'abrasion. Ce matériau de construction présente une combinaison idéale de résistance, de rigidité et de ténacité. Une excellente résistance aux chocs, même à des températures allant jusqu'à -40°C, une résistance chimique, une grande stabilité dimensionnelle et une faible absorption d'humidité sont associées à une excellente usinabilité.

## Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.41	g/cm3
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	0.24	%
Frottement glissant			
Résistance à l'usure		•	

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	66	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	40	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	3000	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	8	kJ/m2

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.31	W/(m*K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612-1	1.5	kJ/(kg*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	110	10 <sup>-6*K</sup> -1
température de service court terme		140	°C
Température de service long terme		-50 bis 100	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	100	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	HB	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	10 <sup>13</sup>	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	10 <sup>12</sup>	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	20	kV/mm

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.

