HGW 2372

GLASHARTGEWEBE / G10 / EP GC 201

Materialbeschreibung

HGW 2372 ist eine Verbindung von Epoxid-Harzen und hochwertigen Glasgeweben. Dieser Duroplast ist geeignet für Anwendungen, die höchste mechanische Anforderungen zu erfüllen haben. Seine hervorragenden elektrischen und dielektrischen Eigenschaften sowie seine Nicht-Brennbarkeit machen HGW 2372 zu einem äusserst vielseitig einsetzbaren Material. HGW 2372 ist nicht für Gleitfunktionen geeignet.

Konformitäten

RoHS, REACH

Physikalische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	1.9	g/cm3
Wasseraufnahme	DIN 53495	28	mg
Gleitreibung		◯	
Verschleissfestigkeit		◯	

Mechanische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Zugfestigkeit	DIN 53455	220	MPa
Elastizitaetsmodul aus Biegeversuch	ISO 178	22000	MPa
Biegespannung beim Bruch senkrecht zur Schichtrichtung	ISO 178	340	MPa
Scherfestigkeit parallel zur Schichtrichtung	VDE 0318/2	30	MPa
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) parallel zur Schichtrichtung	DIN 53453	50	kJ/m2
Druckfestigkeit parallel zur Schichtrichtung	DIN 53454	200	MPa
Druckfestigkeit senkrecht zur Schichtrichtung	DIN 53454	350	MPa

Thermische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Längenausdehnungskoeffizient	VDE 0304/2	10-20	10^{-6*K}-1
Grenztemperatur	VDE 0304/2	130	°C
Brennverhalten	UL 94, 3 mm	HB	

Elektrische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Durchschlagfestigkeit bei 90°C in Öl senkrecht zur Schichtrichtung	IEC 60243-1	10.2	kV/mm
Durchschlagfestigkeit bei 90°C in Öl parallel zur Schichtrichtung	IEC 60243-1	45	kV
Kriechstromfestigkeit (CTI)	IEC 60112	200	CTI

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Aspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.

Amsler & Frey AG
Feldstrasse 26
5107 Schinznach-Dorf

T +41 56 463 60 70
info@amsler-frey.ch

Stand 25.11.2026