# PEEK MOD.

## POLYETHERETHERKETON MODIFIZIERT

### Materialbeschreibung

PEEK modifiziert enthält Zusätze von Kohlefaser, Graphit und PTFE. Damit werden das Gleit- und Verschleissverhalten dieses Materials verbessert. PEEK modifiziert eignet sich für hochbeanspruchte Gleitanwendungen.

### Konformitäten

RoHS, REACH

| Physikalische Eigenschaften | Prüfmethode | Wert | Einheit |
|---|---|---|---|
| Dichte | DIN EN ISO 1183-1 | 1.46 | g/cm3 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | DIN EN ISO 62 | 0.15 | % |
| Gleitreibung | | ● | |
| Verschleissfestigkeit | | ● | |

| Mechanische Eigenschaften | Prüfmethode | Wert | Einheit |
|---|---|---|---|
| Streckspannung | DIN EN ISO 527 | 75 | MPa |
| Reissdehnung | DIN EN ISO 527 | 4 | % |
| Elastizitätsmodul | DIN EN ISO 527 | 4900 | MPa |
| Kerbschlagzähigkeit | DIN EN ISO 179 | 5 | kJ/m2 |
| Shore Härte D | DIN EN ISO 868 | 85 | |

| Thermische Eigenschaften | Prüfmethode | Wert | Einheit |
|---|---|---|---|
| Wärmeleitfähigkeit | DIN 52612-2 | 0.24 | W/(m*K) |
| Spezifische Wärmekapazität | DIN 52612-1 | 1.06 | kJ/(kg*K) |
| Wärmeausdehungskoeffizient | DIN 53752 | 30 | $10^{-6*K}$-1 |
| Einsatztemperatur kurz | | 310 | °C |
| Einsatztemperatur lang | | -30 bis 250 | °C |
| Wärmeformbeständigkeit | DIN EN ISO 75 / A | 293 | °C |
| Brennverhalten | UL 94, 3 mm | V0 | |

| Elektrische Eigenschaften | Prüfmethode | Wert | Einheit |
|---|---|---|---|
| Spezifischer Widerstand | IEC 60093 | $10^7$ | Ω * cm |
| Oberflächenwiderstand | IEC 60093 | $10^7$ | Ω * cm |

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Aspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.

amsler & frey ag
Swiss-machined plastic parts

**Amsler & Frey AG**
Feldstrasse 26
5107 Schinznach-Dorf

T +41 56 463 60 70
info@amsler-frey.ch