

# PA 6 GUSS MIT OEL



## POLYAMID 6 GUSS MIT OEL

### Materialbeschreibung

Dieser hochmolekulare Thermoplast basiert auf PA 6 G und verfügt über ein feinkristallines Gefüge. Unter Zusetzung von Oel, Festschmierstoffen und Stabilisatoren erreicht dieses Material eine hohe Verschleissfestigkeit und selbstschmierende Eigenschaften. PA 6 G mit Oel entfaltet seinen hervorragenden Selbstschmierungseffekt schon bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hält auch grösseren mechanischen Belastungen stand.

### Konformitäten

RoHS, REACH

Physikalische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	1.15	g/cm <sup>3</sup>
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	1.8	%
Gleitreibung			
Verschleissfestigkeit			

Mechanische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Streckspannung	DIN EN ISO 527	80	MPa
Reissdehnung	DIN EN ISO 527	40	%
Elastizitätsmodul	DIN EN ISO 527	3000	MPa
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 527	>5	kJ/m <sup>2</sup>
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	150	MPa

Thermische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-2	0.23	W/(m*K)
Spezifische Wärmekapazität	DIN 52612-1	1.7	kJ/(kg*K)
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752	80	10 <sup>-6</sup> *K <sup>-1</sup>
Einsatztemperatur kurz		160	°C
Einsatztemperatur lang		-40 bis 105	°C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75 / A	95	°C
Brennverhalten	UL 94, 3 mm	HB	

Elektrische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Spezifischer Widerstand	IEC 60093	10 <sup>15</sup>	Ω * cm
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	10 <sup>13</sup>	Ω * cm
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	20	kV/mm

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.