



PP**POLYPROPYLEN****Materialbeschreibung**

PP ist ein teilkristalliner Thermoplast und gehört wie die Polyethylene in die Gruppe der Polyolefine. Sein günstiges Preis / Leistungsverhältnis ermöglicht eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten für dieses Material. Zu seinen hervorragenden Eigenschaften zählen seine sehr hohe Chemikalienbeständigkeit sowie die hohe Wärmeformbeständigkeit. PP verfügt zudem über höhere mechanische Werte als PE 300.

Konformitäten

RoHS, REACH

Physikalische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	0.91	g/cm ³
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	0.1	%
Gleitreibung			
Verschleissfestigkeit			

Mechanische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Streckspannung	DIN EN ISO 527	23	MPa
Reissdehnung	DIN EN ISO 527	>50	%
Elastizitätsmodul	DIN EN ISO 527	1100	MPa
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 527	40	kJ/m ²
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	70	MPa

Thermische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-2	0.2	W/(m*K)
Spezifische Wärmekapazität	DIN 52612-1	1.7	kJ/(kg*K)
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752	120-190	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
Einsatztemperatur kurz		150	°C
Einsatztemperatur lang		-30 bis 100	°C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75 / A	55	°C
Brennverhalten	UL 94, 3 mm	HB	

Elektrische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Spezifischer Widerstand	IEC 60093	10 ¹⁴	Ω * cm
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	10 ¹³	Ω * cm
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	45	kV/mm
Kriechstromfestigkeit (CTI)	IEC 60112	600	CTI

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.