



PPS HPV®**POLYPHENYLENSULFID GLEITMODIFIZIERT****Materialbeschreibung**

PPS HPV ist ein mit Festschmierstoff modifizierter Thermoplast, der sich durch hervorragende Gleiteigenschaften sowie eine hohe Verschleissfestigkeit auszeichnet. Das Material verfügt zudem über gute mechanische Werte und eine hohe Dimensionsstabilität über einen breiten Temperaturbereich sowie im Kontakt mit Chemikalien. PPS HPV ist bis zu einer Temperatur von 220° C dauernd einsetzbar.

Konformitäten

RoHS, REACH

Physikalische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	1.43	g/cm ³
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	0.03	%
Gleitreibung			
Verschleissfestigkeit			

Mechanische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Streckspannung	DIN EN ISO 527	75	MPa
Reissdehnung	DIN EN ISO 527	5	%
Elastizitätsmodul	DIN EN ISO 527	3700	MPa
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 527	3.5	kJ/m ²
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	180	MPa

Thermische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-2	0.3	W/(m*K)
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752	50	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
Einsatztemperatur kurz		260	°C
Einsatztemperatur lang		-20 bis 220	°C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75 / A	115	°C
Brennverhalten	UL 94, 3 mm	V0	

Elektrische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Spezifischer Widerstand	IEC 60093	>10 ¹⁴	Ω * cm
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	>10 ¹³	Ω * cm
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	24	kV/mm
Kriechstromfestigkeit (CTI)	IEC 60112	100	CTI

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.