

# PP MG



## POLYPROPYLEN MEDICAL GRADE

### Materialbeschreibung

PP MG (medical grade) ist ein hitzestabilisiertes Polypropylen. Die gute chemische Beständigkeit, die geringe Feuchtigkeitsaufnahme und die Hydrolysebeständigkeit sind ideal für Anwendungen in der Medizintechnik. Der Rohstoff ist Chargengeführt und erfüllt die Anforderungen der FDA und nach USP VI. Das Material lässt sich sehr gut sterilisieren.

### Konformitäten

RoHS, REACH, USP Class VI, ISO 10993-5

Physikalische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	0.92	g/cm <sup>3</sup>
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	<0.1	%
Gleitreibung			
Verschleissfestigkeit			

Mechanische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Streckspannung	DIN EN ISO 527	36	MPa
Reissdehnung	DIN EN ISO 527	90	%
Elastizitätsmodul	DIN EN ISO 527	2000	MPa
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 527	40	kJ/m <sup>2</sup>
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	100	MPa

Thermische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-2	0.2	W/(m*K)
Spezifische Wärmekapazität	DIN 52612-1	1.7	kJ/(kg*K)
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752	120-190	10 <sup>-6</sup> *K <sup>-1</sup>
Einsatztemperatur kurz		150	°C
Einsatztemperatur lang		0 bis 100	°C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75 / A	55	°C
Brennverhalten	UL 94, 3 mm	HB	

Elektrische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Spezifischer Widerstand	IEC 60093	>10 <sup>13</sup>	Ω * cm
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	>10 <sup>13</sup>	Ω * cm
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	50	kV/mm
Kriechstromfestigkeit (CTI)	IEC 60112	600	CTI

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.