HGW 2372.4

STRATIFIÉ RÉSINE ÉPOXY / G11 / EP GC 203

Description du matériel

HGW 2372.4 est une combinaison de résines époxy et de tissus de verre de haute qualité. Ce thermodurcissable ignifugé aux excellentes propriétés mécaniques se caractérise par une résistance accrue à la température par rapport au 2372 et au 2372.1.

Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.9	g/cm3
Absorption de l'eau	DIN 53495	28	mg
Frottement glissant		◯	
Résistance à l'usure		◯	

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance à la traction	DIN 53455	220	MPa
Module d'élasticité de l'essai de flexion	ISO 178	22000	MPa
Contrainte de flexion à la rupture perpendiculaire à la direction de la couche	ISO 178	340	MPa
Résistance au cisaillement parallèle à la direction de la couche	VDE 0318/2	30	MPa
Résistance au choc sur entaille (Charpy) parallèle à la direction de la couche	DIN 53453	50	kJ/m2
Résistance à la compression parallèle à la direction de la stratification	DIN 53454	150	MPa
Résistance à la compression perpendiculaire à la direction de la stratification	DIN 53454	350	MPa

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Coefficient d'expansion linéaire	VDE 0304/2	10-20	10^{-6*K}-1
Température limite	VDE 0304/2	155	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	HB	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Rigidité diélectrique à 90°C dans l'huile perpendiculaire à la direction du revêtement	IEC 60243-1	10.2	kV/mm
Rigidité diélectrique à 90°C dans l'huile parallèle à la direction du revêtement	IEC 60243-1	45	kV
Résistance au cheminement (CTI)	IEC 60112	180	CTI

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.

amsler & frey ag
Swiss-machined plastic parts

Amsler & Frey AG
Feldstrasse 26
5107 Schinznach-Dorf

T +41 56 463 60 70
info@amsler-frey.ch