PPSU MG

POLYPHÉNYLSULFONE MEDICAL GRADE

Description du matériel

Le PPSU MG (qualité médicale) est un thermoplastique amorphe et appartient au groupe des plastiques de haute performance. Grâce à ses propriétés mécaniques, combinées à une bonne résistance chimique et à une résistance élevée à l'hydrolyse, le PPSU MG est parfaitement adapté aux applications de la technique médicale. Le PPSU MG peut être utilisé dans une large gamme de températures et peut être stérilisé à la vapeur de manière répétée. Le matériau est disponible dans une large gamme de couleurs.

Conformités

RoHS, REACH, USP Class VI, ISO 10993-5

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.29	g/cm3
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	0.6	%
Frottement glissant		◔	
Résistance à l'usure		◔	

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	77	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	30	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	2500	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 179	10	kJ/m2
Dureté Shore D	DIN EN ISO 868	85	

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.35	W/(m*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	55	10^{-6*K}-1
température de service court terme		210	°C
Température de service long terme		-50 bis 180	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	205	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	V0	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	10^{15}	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	10^{15}	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	15	kV/mm
Résistance au cheminement (CTI)	IEC 60112	< 100	CTI

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.

amsler & frey ag
Swiss-machined plastic parts

Amsler & Frey AG
Feldstrasse 26
5107 Schinznach-Dorf

T +41 56 463 60 70
info@amsler-frey.ch