

PA 6 COULÉ + HUILE



POLYAMID 6 COULÉ AVEC HUILE

Description du matériel

Ce thermoplastique à haut poids moléculaire est basé sur le PA 6 G et possède une structure cristalline fine. Avec l'ajout d'huile, de lubrifiants solides et de stabilisateurs, ce matériau atteint une résistance élevée à l'usure et des propriétés autolubrifiantes. Le PA 6 G avec huile développe son excellent effet autolubrifiant même à des vitesses de glissement faibles et résiste également à des charges mécaniques plus importantes.

Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.15	g/cm ³
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	1.8	%
Frottement glissant			
Résistance à l'usure			

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	80	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	40	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	3000	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	>5	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	150	MPa

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.23	W/(m*K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612-1	1.7	kJ/(kg*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	80	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
température de service court terme		160	°C
Température de service long terme		-40 bis 105	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	95	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	HB	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	10 ¹⁵	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	10 ¹³	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	20	kV/mm

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.