

PA 6 COULÉ TSS

POLYAMIDE COULÉ CHARGÉ EN LUBRIFIANT SOLIDE

Description du matériel

Ce thermoplastique à haut poids moléculaire est basé sur le PA 6 G et possède une structure cristalline fine. Grâce à l'ajout d'un lubrifiant incorporé, qui est réparti uniformément dans le matériau sous forme de petites particules, ce matériau présente une résistance élevée à l'usure et des propriétés autolubrifiantes. Le PA 6 G TSS présente un comportement optimal en termes d'usure et de coefficient de frottement, même sous des charges mécaniques et thermiques élevées.

Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.14	g/cm ³
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	2	%
Frottement glissant		●	
Résistance à l'usure		●	

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	75	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	>35	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	3400	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	>3.5	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	170	MPa

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.25	W/(m*K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612-1	1.7	kJ/(kg*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	80	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
température de service court terme		160	°C
Température de service long terme		-40 bis 110	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	100	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	HB	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	10 ¹⁵	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	10 ¹³	Ω * cm

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.