

PC 20% GF

POLYCARBONATE AVEC FIBRES DE VERRE

Description du matériel

Le PC GF est renforcé par environ 20 % de fibres de verre courtes. Cela augmente la résistance à la flexion de 2 à 3 fois par rapport au PC non renforcé. Le renforcement en fibres de verre augmente également la dureté, la rigidité, la résistance à la compression, le module d'élasticité et la résistance à la flexion. Le PC GF atteint des valeurs exceptionnellement bonnes pour la résistance au choc avec entaille.

Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.42	g/cm ³
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	0.28	%
Frottement glissant			
Résistance à l'usure			

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	87	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	6	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	4400	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	8	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	190	MPa

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.32	W/(m*K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612-1	1.13	kJ/(kg*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	50	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
température de service court terme		135	°C
Température de service long terme		-20 bis 120	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	142	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	HB	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	10 ¹⁶	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	10 ¹⁴	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	35	kV/mm
Résistance au cheminement (CTI)	IEC 60112	175	CTI

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.