

PP MG



POLYPROPYLENE MEDICAL GRADE

Description du matériel

Le PP MG (qualité médicale) est un polypropylène stabilisé à la chaleur. La bonne résistance chimique, la faible absorption d'humidité et la résistance à l'hydrolyse sont idéales pour les applications dans la technique médicale. Le matériau est géré par lots et répond aux exigences de la FDA et de l'USP VI. Il peut être très bien stérilisé.

Conformités

RoHS, REACH, USP Class VI, ISO 10993-5

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	0.92	g/cm ³
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	<0.1	%
Frottement glissant			
Résistance à l'usure			

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	36	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	90	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	2000	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	40	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	100	MPa

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.2	W/(m*K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612-1	1.7	kJ/(kg*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	120-190	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
température de service court terme		150	°C
Température de service long terme		0 bis 100	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	55	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	HB	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	>10 ¹³	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	>10 ¹³	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	50	kV/mm
Résistance au cheminement (CTI)	IEC 60112	600	CTI

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.